Primario grabador de metal

Hoja de datos técnicos #100

Componentes
Primario grabador 100 (verde)
Activador de primario grabador 101

Mezcla por volumen
- 1 parte de primario grabador 100 (verde)
- 1 parte de activador de primario grabador 101

* Utilizar un vaso de pistola rociadora de plástico o forrado

Vida útil
- 3–5 días a 75 °F
- Conservar en plástico para que no se reduzca el rendimiento
- Agitar bien antes de usar

Configuración del equipo

Tipo de pistola	Boquilla de fluido	Presión de aire
Gravedad de HVLP	1,3–1,4 mm	6-8 PSI en tapa
Alta eficacia	1,3–1,4 mm	Presión de entrada 17–19 PSI

Nota: Estos son los puntos de partida para las recomendaciones de pistolas rociadoras. Consulte las recomendaciones de los fabricantes de pistolas rociadoras para garantizar una configuración y un manejo correctos. Pueden ser necesarios ajustes adicionales.

Aplicación
- Aplique sobre superficies preparadas correctamente
- Limpiar con disolvente quitacera y desengrasante 10.
- Realice un lijado de acabado con papel de lija que tenga 180 de grano
- Se pueden usar limpiadores de superficies y una almohadilla de raspar para retirar la leve oxidación superficial en aluminio; seguidamente se debe limpiar otra vez el aluminio para retirar los residuos del lijado.
- Aplique 1 a 2 capas, dejando que transcurra un flash de 5 a 10 minutos entre las capas.
- Deje secar la capa final durante 30 minutos antes de aplicar un recubrimiento, sellador o capas de acabado.
- Si el primario grabador 100 se seca más de 24 horas, lijar con papel de lija de grano P400 o más fino antes de aplicar el recubrimiento, el sellador o las capas de acabado.

Tiempo para aplicar la capa de acabado

Tiempo de lijado
- No requiere un lijado a menos que el producto se haya secado 24 horas o más.
- Lijar con papel de lija de grano P400 o más fino; no es necesario volver a aplicar primario.
- El primario grabador 100 puede lijarse con agua y, a continuación, limpiarse y secarse a fondo.

Sustratos compatibles
- Acabados OEM completamente lijados adyacentes al metal
- Pintura lijada a fondo y curada adyacente a metal
- Acero, aluminio y acero galvanizado debidamente preparados
- Masilla para carrocerías curada

Seguridad y salud

- 30 minutes a 75 °F antes de aplicar el primario, el recubrimiento o el sellador.

Capas de acabado compatibles
- Primario de uretano 2K 36, gris
- Selladores de uretano 2K 50, 60, 70

*No recubra con un primario a base de poliéster o con resina epóxica.

Consejos de rendimiento
- Las temperaturas del taller y de la superficie deberían mantenerse por encima de 75 °F antes del trabajo.
- Asegúrese de aplicar los procedimientos adecuados de acondicionamiento y preparación del metal.
- Asegúrese de observar tiempos de flash, tiempos de secado y procedimientos de lijado correctos, y de aplicar las capas de acabado en todas las direcciones.
- Asegúrese de cumplir con una medición precisa durante el mezclado.

Limpieza
Limpie el equipo rociador inmediatamente tras la aplicación con un diluyente de calidad o un limpiador de pistolas rociadoras.

Eliminación
Deseche toda la pintura y los materiales relacionados con ella de acuerdo con las normas estatales y locales.

Lea y siga toda la información técnica, etiquetas y hojas de datos de seguridad (SDS) antes de aplicar el producto. Mantenga el producto fuera del alcance de los niños y animales. Al utilizar este producto, lleve siempre equipos de seguridad adecuados (respirador, guantes y protección para los ojos y la ropa).

Consulte todas las etiquetas en los productos y hojas de información para conocer los riesgos y procedimientos de manejo correctos para cada componente. Lea las hojas de datos de seguridad (SDS) suministradas con los materiales.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS