Primario 4:1

Primario de uretano 2K

Hoja de datos técnicos #36

Componentes

Primario de uretano gris 2K 36
Activador de primario de uretano 2K 361
Reductores universales 7070, 8080, 9090

Mezcla por volumen

- 4 partes de primario de uretano gris 2K 36
- 1 parte de activador de primario de uretano 2K 361
- 1 parte de reductores universales 7070, 8080, 9090

Vida útil

- 1 hora a 75 °F: primario catalizado
- El acelerador, el reductor y la temperatura afectarán la vida útil
- Limpie el equipo inmediatamente después del uso

Configuración del equipo

Tipo de pistola	Boquilla de fluido	Presión de aire
HVLP	1,4–1,6 mm	6-8 PSI en tapa
Alta eficacia	1,4–1,6 mm	Presión de entrada 17–19 PSI

Nota: Estos son los puntos de partida para las recomendaciones de pistolas rociadoras. Consulte las recomendaciones de los fabricantes de pistolas rociadoras para garantizar una configuración y un manejo correctos. Pueden ser necesarios ajustes adicionales.

Aplicación

- Aplique sobre superficies preparadas correctamente. Las áreas grandes de metal desnudo deben rociarse con primario grabador 100 antes de la imprimación.
- Someta la superficie a una limpieza solvente con Quitacera y desengrasante 10 antes de lijarla.
- Lije las áreas existentes con un papel de lija que tenga P180 a 320 de grano y sométalas a una limpieza solvente con Quitacera y desengrasante 10.
- Aplique en capas completas individuales y húmedas, permitiendo que transcurran de 5 a 10 minutos de flash entre las capas.
- Para conseguir los mejores resultados, no aplique más de 3 capas.

Tiempo de lijado

- Secado al aire: 45 min-1 hora a 75 °F por capa. Aplique de 2 a 3 capas. Si se han aplicado 3 capas, deje secar toda la noche.
- El espesor mínimo recomendado de la película seca tras el lijado es de 1,5 a 2,0 mils.
- Infrarrojos de onda corta 15 minutos a plena potencia a 36”

Tiempo para aplicar la capa de acabado

- El primario debe lijarse antes de aplicar la capa de acabado.
- Aplicar la capa de acabado en las 4-6 horas siguientes al lijado.
- Si el primario se ha secado más de las 4-6 horas recomendadas para el repintado, lijar con papel de lija de grano P400-P600 o más fino antes de aplicar la capa de acabado.

Consejos de rendimiento

- Las temperaturas del taller y de la superficie deberían mantenerse por encima de 75 °F antes del trabajo.
- Asegúrese de aplicar los procedimientos adecuados de acondicionamiento y preparación del metal.
- Asegúrese de observar tiempos de flash, tiempos de secado y procedimientos de lijado correctos, y de aplicar las capas de acabado en todas las direcciones.
- Asegúrese de cumplir con una medición precisa durante el mezclado.

Limpieza

Limpie el equipo rociador inmediatamente tras la aplicación con un diluyente de calidad o un limpiador de pistolas rociadoras.

Eliminación

Deseche toda la pintura y los materiales relacionados con ella de acuerdo con las normas estatales y locales.

Seguridad y salud

Lea y siga toda la información técnica, etiquetas y hojas de datos de seguridad (SDS) antes de aplicar el producto. Mantenga el producto fuera del alcance de los niños y animales. Al utilizar este producto, lleve siempre equipos de seguridad adecuados (respirador, guantes y protección para los ojos y la ropa).

Consulte todas las etiquetas en los productos y hojas de información para conocer los riesgos y procedimientos de manejo correctos para cada componente. Lea las hojas de datos de seguridad (SDS) suministradas con los materiales.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS